

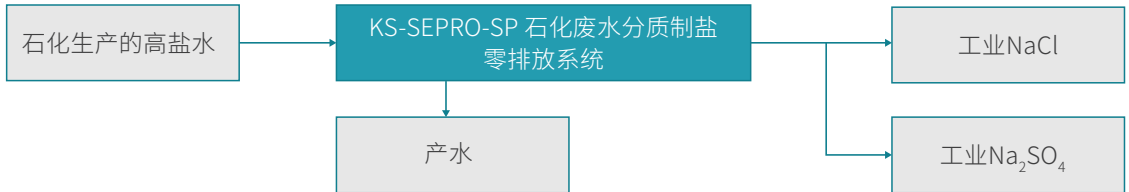


# KS-SEPRO-SP 石化废水分质制盐 零排放系统

石化废水经生化处理后的出水,存在高硬度、高SiO<sub>2</sub>,高盐分,高COD等特点。针对该水质特点,凯鑫研发设计了KS-SEPRO-SP石化废水分质制盐零排放系统,石化废水经该系统处理后,产水水质可以达到循环冷却水用水要求,固体产物可被资源化利用。

## 工艺特点

- 工艺流程短,经凯鑫专有技术,可以实现同步除硬除硅除氟除浊,处理效果好,抗波动性强,流程简洁,占地小
- 浓缩倍数高,运行能耗低
- 固体产物可资源化利用,产出的工业盐可回用到其他工业生产中,如氯碱生产、芒硝生产等



## 应用案例

某煤化工企业生产废水经生化处理、回用处理后,进行分质制盐。零排放的进水TDS 40000 mg/L,经KS-SEPRO-SP石化废水分质制盐零排放系统处理后,产水满足国际的循环冷却系统补充水要求,水中的盐分离纯化后得到工业氯化钠和工业硫酸钠,满足《煤化工副产氯化钠T/CCT002-2019》和《煤化工副产硫酸钠T/CCT 001-2019》的行业标准要求,可分别进行回收,助力了循环经济发展及生态保护。

## 设备参数

设备型号	KS-SEPRO-SP-500	KS-SEPRO-SP-1000	KS-SEPRO-SP-1500	KS-SEPRO-SP-2000	KS-SEPRO-SP-3000
处理能力(m <sup>3</sup> /d)	500	1000	1500	2000	3000
电耗kW/吨水	8-9	8-9	8-9	8-9	8-9

