

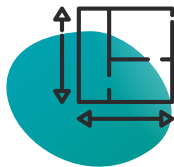


工业废碱处理 及资源化

自2012年起，凯鑫已为工业用户提供数百台碱回收设备，每年可处理工业废碱液300万吨。碱回收率达90%以上，帮助用户回收碱30万吨/年，节约成本约12亿，项目回本周期远小于1年。



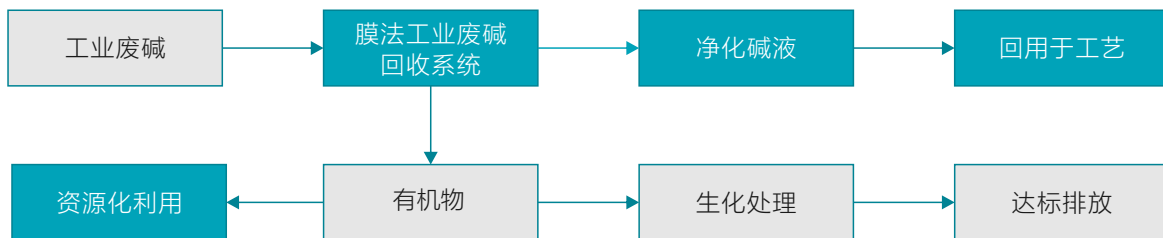
服务速度快
24小时专家在线，迅速反馈
提供线上咨询及线下指导服务



空间利用率高
比传统工艺节省90%的用地



设备集成度高
可实现自动化控制
人工维护成本低



案例：纤维素压榨废碱
水处理及综合利用系统
进水：400m³/d
回收产品：碱2.5万吨/年
半纤维素0.5万吨/年

